

ANNE MURRAY / YOU NEEDED ME

愛する人々に贈る永遠の恋人アン・マレーの愛のメッセージ!!



辛い別れ / アン・マレー

●SIDE 1	1. 愛の香り	LET'S KEEP IT THAT WAY	3'30"
	2. 寂しい日々	WALK RIGHT BACK	2'40"
	3. 愛がすべて	JUST TO FEEL THIS LOVE FROM YOU	3'06"
	4. ひとりの部屋	WE DON'T MAKE LOVE ANYMORE	3'51"
●SIDE 2	1. 辛い別れ	YOU NEEDED ME	3'38"
	2. あなたとともに	YOU'RE A PART OF ME	3'23"
	3. 強く抱いて	HOLD ME TIGHT	2'42"
	4. テネシー・ワルツ	TENNESSEE WALTZ	2'46"

〔歌〕 アン・マレー 〔プロデュース〕 ジム・エド・ノーマン



制作にあたって

日頃は第一家庭電器をご愛顧頂きまして誠にありがとうございます。

前回の「伊藤咲子・中原めいこ76/45」に続いて今回もオーディオ・チェックレコードとして聞いて楽しく、チェックしやすい女性ボーカルを制作いたしました。

ボーカルのレコードは今までに、グラシェラ・ササーナ、アリス、弘田三枝子、そして前回の伊藤咲子・中原めいこといずれも76/45のオリジナル録音や東芝EMI原盤を使用してきました。DAM45として外国原盤はクラシック・シリーズのカラヤン・ベルリン・フィルなど数多くの超大物が登場していますが、ポピュラーやロックの洋楽アーティストは一度も登場しておりません。

と言うより、ポピュラーやロックのアーティストは、まったく不可能なビートルズを始め、契約条件等むずかしい問題が山積で到底企画できる状態ではありませんでした。今回は東芝EMIの絶大なご協力で、不可能を可能にと挑戦してもらいました。それも、現在アメリカでは幅広い層にもっとも人気があり、その歌唱力は3度のグラミー賞受賞で実証済の超ビッグ・アーティスト、アン・マレーです。

アン・マレーは、1970年のデビュー曲の「スノーバード」がその年のグラミー賞の最優秀歌曲賞を受賞し、その後も74年には「ラヴ・ソング」でグラミー賞の最優秀C & W女性歌唱賞を、更に78年には、「辛い別れ」で最優秀ポップス女性歌唱賞を受賞して

いる実力派のビッグ・スターで、カントリー & ウェスタンからポップス、スローバラードまで独自のアン・マレー節で心あたたまるボーカルを楽しませてくれるシンガーです。

そのアン・マレーの数多いアルバムの中より、彼女のビッグ・ヒットである「辛い別れ」の入ったECS-80995〈愛の香り〉より8曲を、キャピトル原盤のマスターテープの持味を生かすため、イコライザーをぬいて、アン・マレーのボーカルを中心に45回転ハイ・レベル、ストレート・カッティングしました。

録音はシンプルで不自然さのないオーソドックスなもので、定位感、バランスともにしっかりとしたもので好感が持てる内容です。

バックの演奏もいずれも実力派ぞろいで、アン・マレーのボーカルをもりたてた好演です。

DAM45シリーズの中にも、今までなかった本格派の大人のムードの女性ボーカルの醍醐味をじっくりと味わっていただけるだけの内容に仕上がったと思います。

なおこのアルバムの制作にあたり、関係各位の皆様にご多大なご協力をいただきましたことを心よりお礼申し上げます。

最後に、このレコードが会員の皆様にも、末長くオーディオ・チェック等にご使用いただき、愛聴盤の一枚に加えていただけたら幸いです。

■ DAM/ハイクオリティ・レコードについて

最近のデジタル・オーディオ技術とその周辺技術の急速な進歩で、ビデオ・ディスク及びコンパクト・ディスク(CD)の開発技術によって得られた製盤の技術とノウハウを最大限に駆使し、従来のマスプロ的仕様とは性格の異なる、手作りのプロセスを経て制作されたものが今回のDAMレコードであります。

オーディオ・マニア諸氏はもちろんのこと、音楽ファンの皆様も年2回企画されているDAMレコードについては、常に新しい試みがなされ、前向きな姿勢で技術的テクニックとそのトーン・キャラクターを追求し、より忠実な音楽の再現を制作ポリシーとしている意図を理解していただいていることと思います。

そこで今回のハイクオリティ・レコードの特徴を述べてみます。

レコード(フラット・ディスク)形状

一般レコード形状は、音溝部を保護する為にレーベル部とレコード周縁部にグループガードをほどこして、音溝部が直接に接触しない様に厚くなっております。これが一方では、レコード再生条件や音質への影響を考慮した場合必ずしも望ましい形状では無いようです。

例えば a) グループガードの傾斜している溝部に再生針先が正規な溝壁面接触しないままトレースする為に、異状音の発生やノイズの発生原因となります。 b) ピックアップを下す時へたをすると、針先が滑って音溝部までジャンプする事もありキズの原因となります。 c) ピックアップによっては、カートリッジの底がグループガードに接触することもあります。 d) 音質への影響としては、断面形状から解るように、ターンテーブル・シートと音溝部の密着性が悪くなり、レコード個有共振を起こしやすい状態にあると云えます。

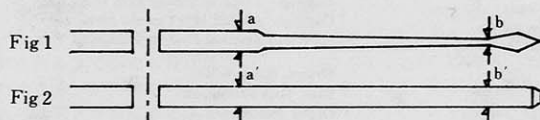


Fig 1 一般のレコード a-b=0.6[mm]

Fig 2 新フラットレコード(ディスク) a'-b'=0.2[mm]

御存知のようにステレオ音溝は、水平振幅は左右信号の和(L+R)、上下振幅は左右信号の差(L-R)として録音カッティングされており、特に本レコードのように通常のレコードより+5dB程もハイレベルでカッティングされた複雑な音溝の再生は、より以上のカートリッジの振動エネルギーでレコード盤を烈振させ、レコードの個有共振によって音質への影響が十分に考えられます。

共振はマスとコンプライアンスの積で表わされますから、レコードの個有共振はレコードを厚く重くすることでマス成分を増して共振を下げ、更にレコード平面均一性の精度を上げ、フラット面に形状変更することでターンテーブル・マットとの密着性を大幅に改善し、共振によるレコードとターンテーブル・マットとの間に起こるリアクションを緩和させる事を可能にしました。これにより今までに無いサウンド・キャラクターが得られ、特に中域から低域の分解能を一段とクリアーにして、その

ナチュラルな響きはよりオリジナル・サウンドに近いものと確信しております。

ターンテーブル及びターンテーブル・マットの材質、形状によっても音質の変化があるように、レコード形状、質量によっても音質へ影響するファクターは充分考えられますが、今回のこのレコードは特に再生条件を考慮した上で新フラットプロフィールを採用致しました。

一般レコードとの比較

重量比	30% up
厚さ比 最厚部	15% up
最薄部	65% up

更に偏心の要因の1つであるセンターホールとプレーヤーのセンターピンとのガタについて注目し、先ず市販プレーヤーのセンターピン寸法を調査してその結果でレコードのセンターホールの設計変更を行い、最小限ガタツキを減らす為にセンターホールの径を小さい方向に持って行きました。

■ クォーツ・ロック、厚手レコードについて

従来のシンクロナス・ダイレクト・モーターによる大振幅のカッティングでは、動的ワウ・フラッター(ダイナミック・ワウ)が少なからず音質に影響を及ぼしますが、今回の“DAM45”では、高精度にサーボされたクォーツ・ロックD.D.モーターとダイヤモンド・カッター針を採用することで、ディスク・マスタリング時に於けるクォリティーを高め、以前にまして余裕のある音溝巾と大振幅にたえられ、たっぷりとしたピッチとディプスがコントロールされるようになりました。

現在のレコードは再生系機能のグレード・アップに伴い、一段とDレンジ、Fレンジ、及びリニアリティ等、大幅に飛躍しています。振幅(P-P) 250μ~280μ、[L-R]、ピーク・レベル+20dB程度のは数多く高密度レコード化しております。このような高密度レコードの溝波形を完全にトレーシングする為に再生時の技術的ノウハウ、及びそのテクニックがいろいろ考えられ、かすかすのオーディオ誌上でも論じられています。ヘッド・シェル、トーン・アームやターンテーブル・シートの共振問題等々……。たとえば、ターンテーブル・シートを例にとっても、ゴム、なめし皮、ガラス、金属等、変える毎にその音質の変化は確実に差があります。このように再生時の高忠実トレーシングはさまざまな問題が残されています。

それでは、ディスクそのものはどうかと考えますと、一時期、薄いレコードはプレスでの塩ビ成形性が良いとされ話題になりましたが、レコードを厚くする(質量を増す)ことでレコードの共振を下げ、更に再生時のレコードとターンテーブル・シートとの間に起る共振を緩和させることで、中音低域の分解能が一段とクリアーになり、特に深みの有る、伸びた重低音の再現とバランスされたダイナミックなパワー感を充分にお楽しみ下さい。

この種のレコードは、特に安定度の高い盤質が必要と

されますが、従来からのプロフェッショナル・レコードで開発した材料をベースに、新タイプの配合剤、熱安定性効果の高い安定剤の組合せにより、一層ゲル化性の改善を図り、また更に新タイプ帯電防止剤による静電除去効果ともあいまって極めて安定度の高い、この厚手レコードが生まれ、リアリティーの良いダイナミック・レンジをもつオリジナル・サウンドの再現を可能にしました。

30センチ45回転レコードの取扱いについて

このレコードは、通常の33 $\frac{1}{3}$ 回転レコードと変わった点はありませんが、念のため次のことに御注意下さい。

(1)オートプレーヤー、オートチェンジャーでも使用出来ませんが、ある特殊なものでは完全な自動演奏が出来ないこともあります。このような場合、手動方式に切替えてお取り扱い下さい。

(2)回転が早くなるために、レコードの反りの影響が33 $\frac{1}{3}$ 回転にくらべて出やすくなります。レコードの保管、取扱いには充分注意して下さい。

(3)再生する部屋の温度が低いと、カートリッジが正しく作動しないことがありますのであらかじめ室温を15℃~20℃位に保って下さい。

(4)再生時には特にアームのラテラル、インサイドフォースのバランス、及び再生針の摩擦状態、針圧(メーカー指定の重い方にセット)には充分気を付けて下さい。

(5)このレコードは、ハイクオリティーのオーディオ・チェック・レコードのため、カートリッジによってはトレースがむずかしい場合があります。

レコード材質——プロユース材料使用

●カッティング・データ

Cutting : TOSHIBA-EMI Cutting Room

Cutting Date : May. 10. 1983

Tape Recorder : Studer A-80 MK II

Drive Amp. : Neumann SAL-74

Cutting Lathe : Neumann VMS-80

Cutting Head : Neumann SX-74

Diamond Cutting Stylus

Non Limiter

Non Equalizer

Cutting Engineer : S. Takeuchi

Produced by : Jim Ed Norman for JEN Productions

Executive Producer : Balmur Ltd.

Engineered by : Ken Friesen

Assisted by : Peter Holcomb

Recorded at Eastern Sound, Toronto

Mastered by : Ken Perry

企画 : 第一家庭電器株式会社

製造 : 東芝EMI株式会社